

INFORMACIÓN GENERAL SOBRE CINTAS PERSONALIZADAS



DETALLES SOBRE MATERIALES, SUBLIMACIÓN Y PRODUCCIÓN

- Trabajamos con correas confeccionadas 100% en poliéster blanco; son cintas de estructura compacta, resistentes y permeables (aptas para lavado).
- La transferencia de los diseños a la cinta se realiza mediante el proceso de sublimación por calor; la sublimación se realiza en frente y dorso.
- El mínimo de producción para pedidos con sublimación en **frente y dorso** es de **110mts continuos (EL DISEÑO PUEDE VARIAR EN UNO DE LOS LADOS)**.
- El mínimo de producción para pedidos con sublimación **solo en frente** es de **220mts (CON POSIBILIDAD DE REALIZAR DOS DISEÑOS DIFERENTES, UNO CADA 110MTS)**.
- El tiempo de producción estimado es de 10 a 15 días hábiles, el mismo empieza a correr una vez confirmado el pedido (**revisar condiciones de venta***).
- **PREGUNTAR SOBRE TIEMPOS DE PRODUCCIÓN AL MOMENTO DE CONFIRMAR EL PEDIDO.**

DETALLES SOBRE DISEÑO Y FORMATOS

- No realizamos desarrollos que requieran un trabajo de diseño muy elaborado, tampoco ofrecemos el servicio de diseñador tercerizado; **nuestra labor está centrada en realizar correcciones y adaptaciones sobre diseños ya establecidos.**
- Los diseños digitales deben respetar ciertos parámetros de medida para ser aprobados y derivados a producción (**CADA MEDIDA TIENE SU CORRESPONDIENTE INSTRUCTIVO**).
- La confirmación de diseños se realiza mediante la elaboración de muestras físicas (**máximo dos muestras**); el costo de las mismas está incluido dentro del valor final de la cinta.
- Solo aceptamos archivos que estén codificados en los siguientes formatos: **PDF EDITABLE, EPS (archivo de exportación de Adobe Illustrator) o CDR (archivo de exportación de CorelDraw)**.
- **NO TRABAJAMOS CON IMÁGENES NI ARCHIVOS JPG.**

CONDICIONES DE VENTA*

- Los clientes que realizan un trabajo por primera vez con nosotros deben confirmar su pedido **mediante el pago de un ANTICIPO DEL 100%**. Una vez acreditado el mismo comienza a correr el tiempo de producción.
- Los clientes que realicen compras de manera habitual (**dentro del plazo de los seis meses**) tienen estatus de **CLIENTE ACTIVO**, con lo que **no requieren pagar por anticipado su pedido para confirmar la producción.**
- Los anticipos pueden pagarse mediante **EFFECTIVO, TRANSFERENCIA o DEPÓSITO BANCARIO.**

CONTACTOS

- **At. Clientes** (venta y consultas de stock): **11 2266-7668**
- **Dpto. Diseño** (venta y consultas de personalizados): **11 2383-0998**
- **Área Cobranzas** (consultas de facturación y pedidos): **11 3663-4654**



MC CORDONES HNOS. S.R.L.
DIVISION CINTAS SUBLIMADAS

Curupayti 2144, Fcio Varela
www.cintassublimadas.com.ar

INSTRUCTIVO PARA DESARROLLOS DE DISEÑOS EN DIGITAL



CINTAS PERSONALIZADAS DE 35MM



REFERENCIAS

- Espacio sublimable:** cualquier logo que forme parte del diseño final **NO DEBE SUPERAR 3cm DE ALTO**.
- Rango máximo sublimable:** este margen indica el **TAMAÑO DE LA CINTA** y sirve para dimensionar el espacio total que ocupará el diseño luego de ser trasferido.
- Rango máximo digital:** este margen indica el **TAMAÑO FINAL** que debe respetar el fondo para que el diseño sea aprobado*.

***ES IMPORTANTE TENER EN CUENTA ESTA MEDIDA YA QUE GARANTIZA MINIMIZAR CUALQUIER TIPO DE FALLA.**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- El archivo digital **debe medir 100cm de largo por 4,2cm de alto**.
- La disposición de los logos dentro del espacio sublimable debe ser **ISOMÉTRICA** (esto significa que la distancia entre logo y logo debe ser la misma a lo largo del RAPPORT*).
- ***EI RAPPORT** (que **representa el rango máximo digital** y sirve para garantizar la continuidad en el diseño) debe cumplirse únicamente en el eje horizontal; es importante que los extremos izquierdo y derecho del diseño coincidan entre si.
- Los colores utilizados para el diseño deben respetar el **MODELO CMYK** (colores pigmento), dado que tiene una mejor adaptación a los medios industriales. Por ello es imperativo que **cualquier color que se encuentre dentro del modelo RGB SEA CONVERTIDO AL MODELO CMYK**.